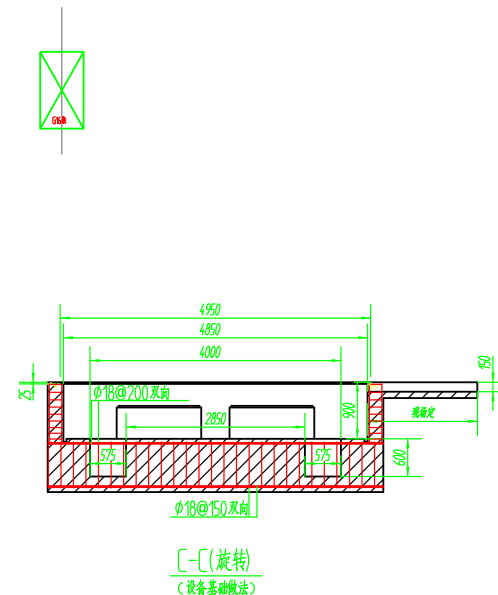
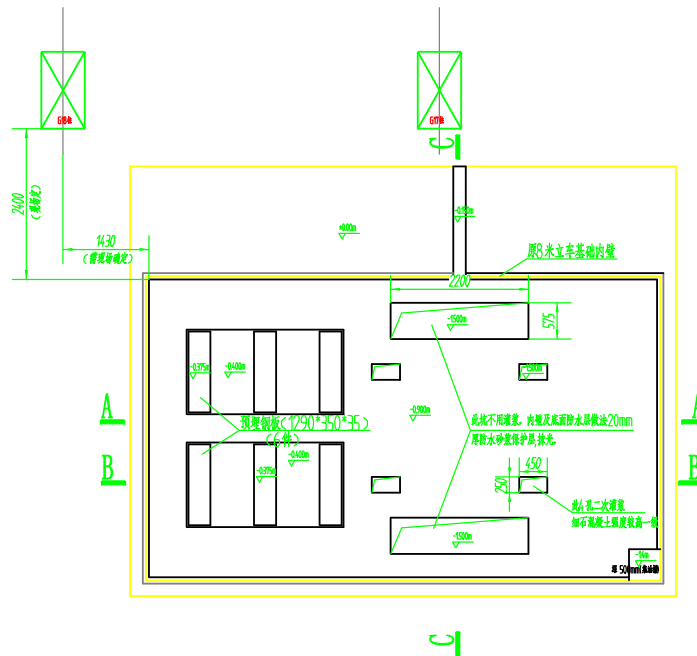
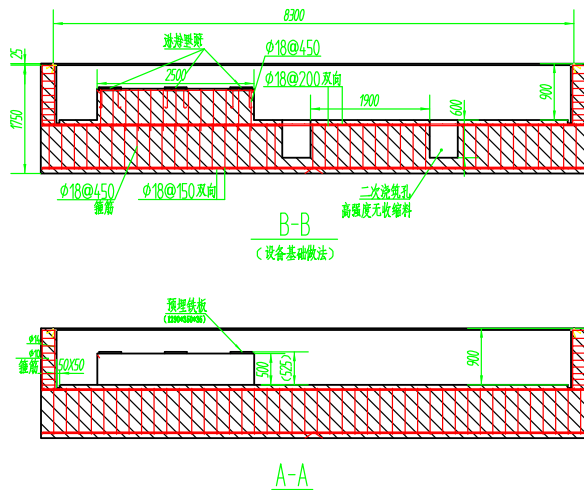




设备基础说明:

1. 本图±0.000标高相对于车间地面, 地面地基做法详建筑构造做法表。

设备基础采用C35混凝土, 最大水灰比为0.45, 最小水泥用量为320kg/m³ 最大氯离子含量为

0.1。防水、抗渗要求P8抗渗商品混凝土; 垫层采用C15 聚合物水泥混凝土伸出基础100mm。

2. 钢筋等级: 为HRB400钢筋, 临水面一侧钢筋保护层为50mm。

3. 板底及设备基础表面防护: 环氧沥青涂层, 厚度>500μm

4. 设备基础周边均应设置沉降缝, 不可与厂房结构和构件之间直接相连。

5. 除注明避震措施外, 设备基础外围垂直面均贴置聚苯乙烯泡沫塑料。(厚度现场确定)

6. 设备安装要求详见工艺图纸, 砼浇筑前须核对有关工艺及公用资料, 无误后方可浇注。

7. 须设备工艺人员对设备安装孔的位置, 规格, 标高等进行进一步核对, 正确无误后方可浇筑。

8. 设备基础施工前应做好施工组织设计及围护, 不能使主体厂房工程桩、基础产生位移。

施工组织设计必须经业主认可后方可施工。

9. 本工程设备基础设计需配合设备专业图纸做好预埋件方可进行施工。

10. 全部包边角钢采用L50×25×6。设备配送4根M30地脚螺栓。

11. 此基础墙体及地面采用混凝土原浆抹粉光后上混凝土密封固化剂。

12. 所有钢筋除注明外, 其余间距均为200。

13. 地基施工完成后要做校平处理, 导轨调试板(1290*350*35)支撑板在同一水平面上, 公差1/1000。

技术要求

1. 基础单位面积耐压满足100ton/m²

2. 此基础图仅供用户基础设计施工参考, 除必要的尺寸要求外, 基础可根据当地土壤情况由当地建自行决定

3. 液压机含模具总重量约为120ton。

注释:

1、本基础在原8米立车基础位置进行改造;

2、破拆原立车基础基坑楼梯 5级, 高度230mm/级;

3、破拆原立车基础动力坑的地板;

4、破拆原立车转台基础及地板;

5、原立车基础基坑墙体到新油压机外墙体回填土及压实处理;

6、原立车基础基坑墙体到新油压机外墙体回填土

面积表层厚250mm捣制C30商品混凝土;

序号	代号	名称	规格	数量	备注
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					